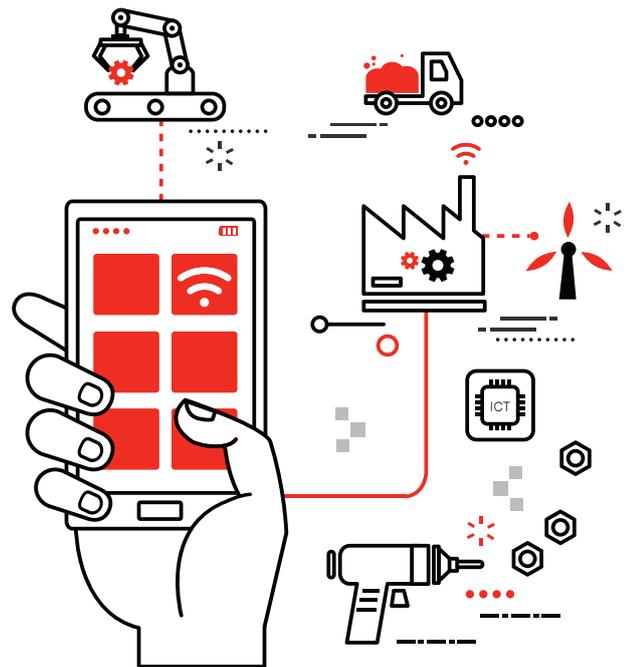




dvARENA

Smart Factory 구현을 위한  
IoT 플랫폼의 선두주자!

**디브이아레나**



기존 중소 기업의 생산관리 시스템은 생산현장에서 발생하는 각종 데이터 및 정보 등을 경영 및 영업 업무에 쉽게 활용 할 수 있는 시스템을 찾기가 쉽지 않습니다.

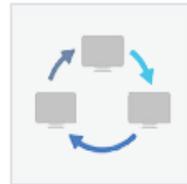
디브이아레나는 데이터 시각화 기반의 새로운 시스템인 dvMES는 100% 웹 환경에서 운영되는 실시간 데이터 기반의 MES 시스템 입니다.

## 특징



### 편리하게 사용 가능한 MES

100% 웹 기반으로 단일 페이지에서 운영되는 프로그램으로 PC, 스마트폰, 태블릿 등의 다양한 디바이스에 최적화된 환경제공.



### 확장 및 통합이 용이한 MES

ERP, SCM, 그룹웨어 등 확장 모듈과 연계가 용이하며, 모듈식 개발로 인한 분산환경을 쉽게 구축할 수 있음.



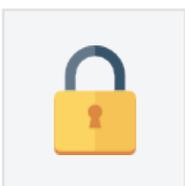
### 기업 환경에 최적화된 MES

기업들의 업무 환경과 제조 현장에 맞는 시스템을 납품하는 것을 목표로 하며, 각 업무가 모듈식으로 구성되어 제공.



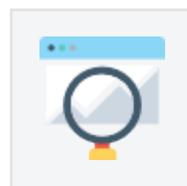
### 실시간 모니터링 MES

생산 실적, 입고, 출하, 공정 등의 실시간 정보를 POP 및 PDA 시스템으로 부터 가져와 보여주는 모니터링 시스템 제공.



### 보안에 강한 MES

AES 256 암호화로 서버 보안을 강화 했고, SSL 적용으로 강력한 보안 솔루션 구축.



### 눈으로 쉽게 확인하는 MES

경영 및 영업에 필요한 정보를 쉽게 확인 가능한 데이터 추적 및 시각화 환경 제공.

## 도입효과

dvMES는 생산업무 효과를 높여 신속하고 올바른 의사결정을 지원하고 생산현장의 데이터를 즉시 활용할 수 있어 효율적인 생산관리가 가능하게 합니다.



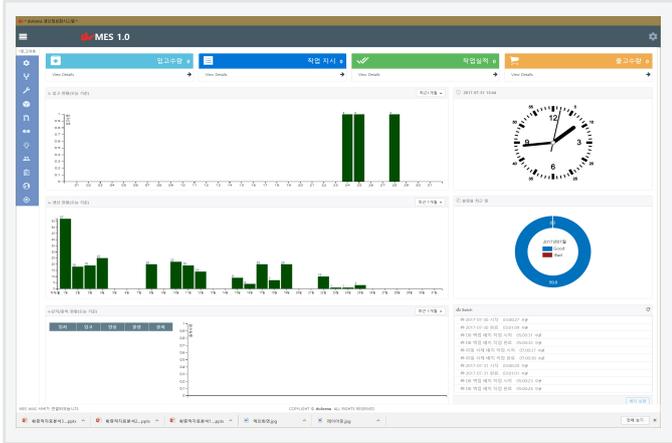
### 생산측면

- 제조현장과 주변 시스템의 통합
- 최적화한 생산 활동 지원
- 생산 현장의 실시간(Real time) 정보 통합
- 최적의 의사결정 지원으로 효율적 생산 활동 지원

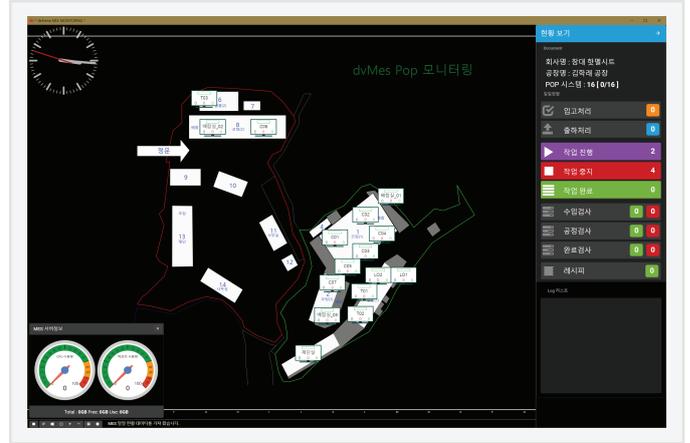


### 기업측면

- 생산성 지표 및 품질 향상
- 원가 절감과 가격 경쟁력 제고
- 납기 시간 단축 및 납품 준수
- 유연성 증대에 의한 생산성 개선으로 기업 경영에 기여



- 메인화면



- 모니터링

This table provides a detailed breakdown of product and defect statistics. It includes columns for '품목명' (Product Name), '수량' (Quantity), and '불량률' (Defect Rate). The data is organized into a grid format, allowing for easy comparison of different product lines and defect types. The interface includes search filters and a '스캔' (Scan) button for data entry.

- 양품 및 불량통계

The work order management screen displays a comprehensive list of work orders. Each row represents a specific order, with columns for '작업지시 번호' (Work Order Number), '작업지시 일자' (Work Order Date), '작업지시 품목' (Work Order Product), and '작업지시 수량' (Work Order Quantity). The table is sortable and includes a search function to filter orders by date or product.

- 작업지시조회



## POP

**생산 실적 관리(POP)**

작업일자: 2017-03-09 | POP시스템 | CO2 | ALL

CDUIS.L.YELLOW	CDUIS.L.YELLOW	CDCOI.베르-주에리
CDU15CCDU1050 170220-1-C3 지시량 1 생산량 2000 1 0	CDUISMHT1050 170220-2-C3 지시량 1 생산량 2000 1 0	CDCO15RHP1080 W070000020 지시량 1 생산량 2000 1 0
진행중	진행중	대기

생산현황: 부서명, 작업자, 구분, 바코드, 넓이(mm), 길이(mm), 사용량, 완료일시

서버에서 실적 데이터를 다시 가져옵니다.

MES-POP 프로그램이 실행되었습니다. 키보드 2017년 3월 9일(목) 오전 9:33:49

**생산 실적 관리(POP)**

작업일자: 2017-03-09

생산 품명: CDU02CCDU1050 | 생산 품명: CDU02.WHITE

작업장: 코팅실 | 규격: 170302-1-C3

지시 번호: 170302-1-C3 | 지시/작업: 0 | 0

실적 번호: 739A12421815

BOM자재: 자재사용

순번	공명	넓이(mm) 길이(mm)	두께(mm) 무게(kg)	생산일자	시용량	비코드
1	CDCO2LOPP1080 CDCO2.OPP 합지	M 1*1080*1	4,000	2017-03-02		
2	CDU02MX CDU02.WHITE	KG 1*1*1	822	2017-03-02		

생산현황: 부서명, 작업자, 구분, 바코드, 넓이(mm), 길이(mm), 두께(mm), 무게(kg), 생산일자, 시용량, 비코드

서버에서 실적 데이터를 다시 가져옵니다.

MES-POP 프로그램이 실행되었습니다. 키보드 2017년 3월 9일(목) 오전 9:33:49

**생산 실적 관리(POP)**

작업일자: 2017-03-09 | POP시스템 | CO2 | ALL

CDUIS.L.YELLOW | CDUIS.L.YELLOW | CDCOI.베르-주에리

CDU15CCDU1050 | CDU15SMHT1050 | CDCO15RHP1080

170220-1-C3 | 170220-2-C3 | W070000020

지시량 1 생산량 | 지시량 1 생산량 | 지시량 1 생산량

2000 1 0 | 2000 1 0 | 2000 1 0

진행중 | 진행중 | 대기

BASE: CDCO2.OPP 합지.0017 | 1080 x 1000

BARCODE: CDCO2LOPP1080\*1\*170118\*0017 | 22 | 반제품 보관창고

생산 품명: CDU02CCDU1050 | 생산 품명: CDU02.WHITE

장당수: 넓이 1050, 길이 4000, 사용량 1000, 저장

생산현황: \* 생산품 저장용 다 한후 완료 버튼을 터치 하십시오.  
\* 완료 버튼을 클릭하시려면 작업 지시가 완료 됩니다.

부서명, 작업자, 구분, 바코드, 넓이, 길이, 사용량, 완료일시

키보드 2017년 3월 9일(목) 오전 9:33:49

**생산 실적 관리(POP)**

작업일자: 2017-03-09 | POP시스템 | CO2 | ALL

CDUIS.L.YELLOW | CDUIS.L.YELLOW | CDCOI.베르-주에리

CDU15CCDU1050 | CDU15SMHT1050 | CDCO15RHP1080

170220-1-C3 | 170220-2-C3 | W070000020

지시량 1 생산량 | 지시량 1 생산량 | 지시량 1 생산량

2000 1 0 | 2000 1 0 | 2000 1 0

진행중 | 진행중 | 대기

부서명, 작업자, 구분, 바코드, 넓이(mm), 길이(mm), 두께(mm), 무게(kg), 생산일자, 시용량, 비코드

1. 생산1팀 귀중호 (2017-02-19) 9:00 2017-02-19 14:39:50

2. 생산1팀 귀중호 (2017-02-19) 9:00 2017-02-19 14:39:50

3. 생산1팀 귀중호 (2017-02-19) 9:00 2017-02-19 14:39:50

4. 생산1팀 귀중호 (2017-02-19) 9:00 2017-02-19 14:39:50

5. 생산1팀 귀중호 (2017-02-19) 9:00 2017-02-19 14:39:50

키보드 2017년 3월 9일(목) 오전 9:33:49

## 도입업종



이 외 다양한 업종의 제조공장에서 MES를 도입하여 원가절감을 하고 기업 경쟁력을 향상시킬 수 있습니다.

SPC시스템은 TQC의 일환으로 공정에서 요구되는 품질이나 생산 목표를 달성하기 위하여 PDCA 사이클을 돌려가면서 통계적인 방법으로 공정을 효율적으로 운영해 나가는 관리방법입니다.

즉 생산라인의 공정에서 발생하는 데이터를 수집, 분석을 통해 공정상의 문제점을 파악하여 비능률적인 요소를 제거함으로써 품질에 대한 의식제고와 더불어 공정품질의 확보를 이루며 최신 기술의 웹 시스템환경에서의 구축을 통해 정보의 공유와 품질관리의 효율화를 기하여 기업의 경쟁력강화와 고객만족을 실현하는 시스템입니다.

## 필요성



불량원인을 쉽게 발견



수율증가와 생산성을 향상



공정의 상태가 어떤지를 탐지

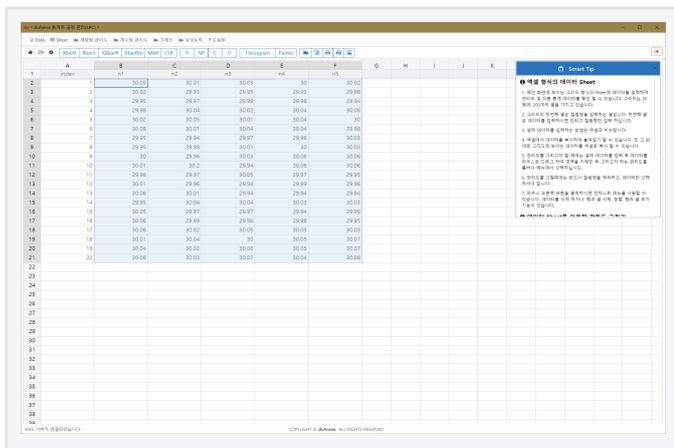


원가절감 및 고객에게 만족스러운 제품공급



개선을 위하여 어떤 대책이 합리적인가를 결정

## UI





경기도 부천시 오정구 석천로 397 부천테크노파크 쌍용3차 401동 601호  
Tel: 010) 3058-8278(代) Mail: admin@dvarena.co.kr