dvMES V2.0 설명서

dvMES 2018.09



목 차

1. dvMES WEB 1-1. MES개요 및 기본기능 1-1-1. 개요 및 구성 1-1-2. 메인화면(대시보드) 1-1-3. dvMES 스마트메뉴 1-1-4. dvMES 테마 1-1-5. dvMES 도움말 1-1-6 dvMES 월별실적관리 1-1-7. dvMES 파일 공유 1-2. 기준정보 1-2-1. ERP 데이터 조회 1-2-2. 사용자관리 1-3. 구매/자재관리 1-3-1. 입고의뢰 1-3-2. 입고처리 1-3-3. 재고관리 1-4. 공정관리 1-4-1. 재공현황 1-5. 생산관리 1-5-1. 작업지시조회 1-5-2. 생산진행현황조회 1-6. 품질관리 1-6-1. 수입검사 등록 1-6-2. 수입검사 내역

1-7. 영업관리 1-7-1. 주문조회 1-7-2. 출하지시 관리 1-7-3. 출하처리 관리 1-8. 통계 및 추적 1-8-1. 통계 1 1-8-2. 통계 2 1-8-3. 데이터 추적 2. dvPOP 2-1. POP 메인화면 2-2. 작업지시 선택 2-3. 소요자재 투입 2-4. 생산품 등록 2-5. 바코드 인쇄 3. dvPDA 3-1. PDA 메인화면 3-2. 바코드 스캔 처리 3-3. 바코드 정보 3-4. 내역 조회 3-5. 품질검사 등록



1. WEB MES

1-1. MES개요 및 메인화면

1-1-1. 개요 및 구성

개요

 dvMES는 제조 업체의 생산 자동화 솔루션으로 최신 기술의 웹기술로 구현된 차세대 MES(Manufacturing Execution System) 시스템입니다.
 특히 윈도우 프로그램처럼 사용 가능하도록 단축키, 메뉴 사용자 설정, 스 마트 메뉴, UI 테마 기능을 추가하여 사용자의 편의성에 중점을 두어 개 발 되었습니다.

구 성

- dvMES web 프로그램의 서버는 Node.js 로 구성되어 있으며, Angular.js 프레임 워크를 이용하여 SPA (Single Page Architecture) 로 개발되어 생산성이 뛰어나고, 유지/보수가 용이 합니다.
- 각 화면은 html5로 구성 되어 있으며, 다양한 웹 브라우저 및 모바일 기기를 지원 합니다.
- Node.js, Angular.js, html5 등의 최신 트렌드 및 기술을 사용하여 개발
 되어 향후 고도화 및 확장성에 유연하게 대처 할 수 있습니다.
- 서버 및 데이터 베이스가 각각 Node.js , MariaDB 로 구성되어 라이선
 스 제약을 받지 않으며 OS에 종속적이지 않아 Linux, Windows Server
 등의 어떠한 서버 OS에서도 구동 가능합니다.
- 웹의 그래픽 기술을 적용한 차트 및 데시보드, 데이터 추적, 모니터링등 은 데이터 시각화 기술 기반으로 작성 되었습니다.

Description • dvMES는 ERP와 연동 하여 운영되는 Standard와 ERP없이 독립적으로 운영되 는 Pro 버전이 있습 니다. • Standard : dvMES 기본 버전으로 ERP 에 있는 기초데이터 를 MES로 가져와 사 용하고, 재고 및 실 적처리 데이터를 ERP로 업로드하여 두개의 시스템이 동 기화되어 사용되어 짐

 Pro : ERP없이 MES에 서 모든 작업이 이루 어 지는 독립형 시스 텍

Ftc



1. WEB MES 1-1. MES개요 및 메인화면

1-1-2. 메인화면(Dashboard)









1-1-3. MES 스마트 메뉴





1. WEB MES 1-1-4. UI 테마(1) 1-1. MES개요 및 메인화면 - dvMES 테마는 사용자가 원하는 테마를 선택하여 사용할 수 있습니다. Description - 테마는 현재 6가지를 제공됩니다. - 테마 설정을 오른쪽 상단의 "설정" 아이콘을 클릭하시면 "사용자 설정"에서 바꿀 수 있 • UI 테마는 개인정보 페이지 에서 바꿀 수 있습니다. 습니다. • dvMES 테마는 5종류를 제 공하고 있습니다. 💼 생산 자동화 솔루션(dvMES) × 1. NIGHT CYAN(기본) - 🗆 🗙 ③ 주의 요함 | dvarena.co.kr.25090/#/settingView MES V2.0 메뉴 검색(ctrl-f3) 뭐 🚺 2. SALSA RED HOME(H) 시스템관리(S) 기존정보(B) MES기존정보(M) 구매/자개관리(I) 공정관리(P) 생산관리(F) 품질관리(Q) 영업관리(K) 레시피관리(R) 통계(G) 데이터추격(T) 3. DARK GREEN 반갑습니다. 시스템 관리자님 [로그아웃] 호 비관리 풍용 관 다. 1월 문 (1997) BOM 관리 청고/공정 관리 불량 유형 관리 비가동 유형 관 실비관리 4. DARK GRAY € 새로고침 5. BLACK € 로그아웃 6. Light Blue 개인정보수정 * 프로그램 환경 설정은 현재 로컬 디바이스의 브라우저 별로 저장됩니다. * 이 말은 만약 크롬에서 작업을 한다면 크롬 내에서의 MES프로그램 설정값을 저장한다는 것입니다. 😭 데시보드 * 다른 브라우져에서는 다르게 설정값을 지정할 수 있습니다. 🚯 파일공유 * 만약 브라우져에서 인터넷 사용 기록 삭제를 하시거나 브라우저에서 초기화 하면 ₩ MES 실적 현황 * 사용자가 환경 설정한 값은 모두 기본 값으로 설정됩니다. * 남짜 경색 시작일은 현재 남짜를 기준으로 경색 시작 입자를 지정하는 것입니다 * 예를 들면 7을 입력하면 현재 날짜로 부터 7일뒤부터 현재 날짜까지 검색조건으로 지정됩니다.(3일 ~ 100일 * 환경 설정을 수정한 후 웹 브라우쳐를 재 시작하신 후에 사용하십시오 🖃 최근메뉴 삭제 5 수정 페이지 에니메이션 Slide To Right • 수정 NIGHT BLUE EIIOF 날짜 검색 시작일 수정 ▼ 수정 메시지 알림 받기 메시지 알림 메느 사제 Etc. 정보 및 환경설정 페이지를 로 HT ©dvArena ALL RIGHTS RES



1. WEB MES

1-1. MES개요 및 메인화면

Description 1. NIGHT BLUE (기본테마) 2. SALSA RED 3. DARK GREEN UI 테마는 개인정보 페이지 • 20((c)(3) (* ?) (32243) (3224) (324 에서 바꿀 수 있습니다. • dvMES 테마는 6종류를 제 품목 관리 풍목 관리 풍목 관리 공하고 있습니다. · MEST 2012 1917 APC PRIMAL PROPERTY 대분류 ALL GREAL • 录录并 ALL • 公然年 ALL 출포류 ALL 소문루 ALL 물목군 ALL · 개접구문 ALL · **B B Q** GB医得 ALL **B B Q** NIGHT BLUE(기본) 중분류 ALL 소분류 ALL 1. Q BRZALL ٦٩ ٩ 물육군 ALL 2. SALSA RED 용서 Add 20140 20140 20150 제임체품 20150 제임체품 20150 제임체품 20150 제임체품 20150 20150 20150 20150 20150 20150 20150 20180 20180 20180 20180 201900 소설성 201402 ---제단체를 제단체를 201502 --201502 --제단체를 201502 --201502 --201502 --201502 --201502 --201502 --201502 --201502 --201502 --201502 --201502 --201502 --201 於個年 201 於個年 고) 한 학료 AMAGO 201 학료도 AMAGO 2014 20140C+ 20150 제단제품 20150 제단제품 20150 제단제품 20150 20150C+ 20150 20150C+ 20150 20150C+ 20150 20150C+ 20180 20180C+ 20180 20180C+ 20180 20190C+ 20180 20190C+ 20140 20190C+ 20140 20190C+ 20142 제단제품 20142 20190C+ 20142 20190C+ 20142 20190C+ 20142 20190C+ 20142 20190C+ 20143 20190C+ 20144 20190C+ 20145 20190C+ · 선정용 201_40C 201_50C 201_50C 201_50C 201_50C 201_50C 201_80C 3. DARK GREEN AM400 201_50C 201_50C 201_50C 201_50C 201_50C 201_50C 201_60C 201_500 201_500 201_500 201_500 201_500 201_600 201_600 201_600 201_600 201_600 201_600 201_600 201_600 201_600 201 安留本 ム۸4000 201 安留本 ム۸4000 201 安留本 ム۸4000 201 安留本 ム۸4000 201 紫雪本 ム۸4000 20150 20150 20150 20150 20150 20180 20180 20180 20180 20180 2015015000100 2015001901303 2015001901300 2015001901300 2018001901300 2018001900 2018001900 2018001900 2018001900 2018001900 2018001801900 2018001801900 2018001801900 2018001801900 2018001801900 2015015000100 2015001501120 2015001501300 2015001501500 2018005500100 2018001801500 2018001801500 2018001801500 2014001401500 1+1500+10 1+1120+1 1+1300+1 1+1500+1 1+1500+1 1+1500+1 1+1100+1 1+1500+1 1+1500+1 1+1120+1 1+1120+1 1+1120+1 1+1300+1 1+1500+1 1+1500+1 1+1500+1 1+1500+1 1+1500+1 1+1120+1 1+1120+1 1+1500+1 1+1120+1 1+1300+1 1+1500+1 1+1500+1 1+1500+1 1+1500+1 1+1500+1 1+1500+1 1+1120+1 1+1120+1 1+1500+1 4. DARK GRAY 5. BLACK LIGHT BLUE 6. 201 於編用 201A201A01500 201A205100200 201A201A21120 201A501A51120 201A501A51500 1 2 1 2 P027311/780 P02411/78 1 2 3 4 5 1 5. BLACK 4. DARK GRAY 6. LIGHT BLUE MES V2,0 MES V2,0 -..... 품목 관리 품목 관리 ♠ MIS기관동X(N)/등목 · MES기존철보36/홍목관리 중복 관리 印度市 ALL **1 1 0** CHARGE ALL ・ 信恐等 ALL ・ Q 否号で ALL ・ 소분류 ALL 계정구분 ALL 884 Q BR2 ALL 19 日本の 日本の 201 市田 AM400 고한 방법 (전 40400 고한 방법 (전 40400) 201400-お白い茶 利日知道 201500-201500-201500-利日知道 201800-201800-201800-2011000-2011000-利日知道 2011200-2011200-2011200-20140 20150 20150 20150 20150 20150 20180 20180 20180 20180 20180 20180 20180 20180 20180 20180 20180 20180 20145 2 892 2 892 2 892 2 992 2 20150 20150 20150 20150 20150 20180 20180 20140 20140 20140 20142 20142 20145 20145 제단제품 제단제품 201 50C --201 50C --201 50C --제단제품 201 80C --201 80C --201_50C 201_50C 201_50C 201_50C 201_50C 201_50C 201_50C 201_60C 201_60C 201_60C 201_60C 201_60C 201_60C 201_60C 201_60C 201_60C 40 18 201,56 30,16 201,56 30,16 201,56 30,07 201,66 30,07 201,66 30,07 201,65 30,07 201,65 30,07 201,65 30,07 201,65 30,07 201,65 30,07 201,65 30,07 201,66 30,07 201,66 30,07 201,66 30,07 201,66 30,07 201,56 200,56 201, 1+1500+10 1+1120+1 1+1300+1 1+1500+1 1+1500+1 1+1120+1 1+1500+1 1+1500+1 1+1500+1 1+1120+1 1+1120+1 1+1500+1 1+1120+1 1+1300+1 1+1300+1 1+1500+1 1+1500+1 1+1500+1 1+1500+1 1+1500+1 1+1500+1 1+120+1 1+1500+1 Etc. 14221-144 1422241 1422241 1422241 1422241 1422241 1422241 1422241 1422241 1422241 018001801500 22180U1801500 20140U1401100 20140U1401500 2014205100200 2014201421120 2014201421120 2014501451120 2014501451120 NENB 201 120C 201 150C 201 150C 1 2 1 B(0)2(:1/7) **N**(0)2(11/70

1-1-4. UI 테마(2)



1-1-5. 도움말





1-1-6. MES 실적 현황(1)

HOME(H) 시스템관리(S) 기 (해수 변화 전 전 전 전 전 전 전 전 전 전 전 전 전 전 전 전 전 전	준청보(B) MES기준청보(N) 구매/자 내 문목 관리 입고 통계	재관리(i) 공청관리(P) 생산관리(F)	품질관리(Q) 영업관리(K) 레시I	피관리(R) 통계(G) 데이터 추적(T)			현황을 알 수 있습니 • 월별, 주별, 일별로 더 를 검색할 수 있습니
MES 실적 현황						🛠 데이터 추적/MES 실적 현황	상황을 시간대 별로 하실 수 있습니다.
이전 오늘 이후			2018년 09월			Month Week Day	각 작업의 숫자를 클 면 그 작업의 상세데
일요일	월요일	화요일	수요일	목요일	금요일	토요일	팝업으로 보여 줍니다
26	27	28	29	30	31	1 지시:0 입고:0 사용:42 반환:9 양품:31 불량:0 출고:0	
2 지시: 0 입고: 0 사용: 0 반환: 0 양품: 0 불량: 0 출고: 0	3 지시: 57 입고: 4 사용: 181 반환: 45 양품: 46 불량: 0 출고: 0	4 지시: 47 입고: 29 사용: 241 반환: 55 양품: 115 불량: 0 출고: 0	5 지시: 70 입고: 125 사용: 185 반환: 36 양품: 89 불량: 0 출고: 0	6 지시: 50 입고: 75 사용: 314 반환: 49 양품: 76 불량: 0 출고: 0	7 지시: 60 입고: 201 사용: 266 반환: 55 양품: 90 불량: 0 출고: 0	8 지시: 12 입고: 0 사용: 143 반환: 61 양품: 51 불량: 0 출고: 0	
9 지시: 0 입고: 0 사용: 0 반환: 0 양품: 0 불량: 0 출고: 0	10 지시: 50 입고: 137 사용: 49 반환: 0 양품: 10 불량: 0 출고: 0	11 지시: 56 입고: 0 사용: 0 반환: 0 양품: 0 불량: 0 출고: 0	12 지시: 33 입고: 0 사용: 0 반환: 0 양품: 0 불량: 0 출고: 0	13 지시: 23 입고: 0 사용: 0 반환: 0 양품: 0 불량: 0 출고: 0	14 지시: 46 입고: 0 사용: 0 반환: 0 양품: 0 불량: 0 출고: 0	15 지시:3 입고:0 사용:0 변환:0 양품:0 불량:0 출고:0	
16 지시: 0 입고: 0 사용: 0 반환: 0 양품: 0 불량: 0 출고: 0	17 지시: 72 입고: 0 사용: 0 반환: 0 양품: 0 불량: 0 출고: 0	18 지시: 49 입고: 0 사용: 0 반환: 0 양품: 0 불량: 0 출고: 0	19 지시: 39 입고: 0 사용: 0 반환: 0 양품: 0 불량: 0 출고: 0	20 지시:66 입고:0 사용:0 반환:0 양품:0 불량:0 출고:0	21 지시: 45 입고: 0 사용: 0 반환: 0 양품: 0 불량: 0 출고: 0	22 지시:0 입고:0 사용:0 반환:0 양품:0 불량:0 출고:0	
23 지시: 0 입고: 0 사용: 0 반환: 0 양품: 0 불량: 0 출고: 0	24 지시: 0 입고: 0 사용: 0 반환: 0 양품: 0 불량: 0 출고: 0	25 지시: 0 입고: 0 사용: 0 반환: 0 양품: 0 불량: 0 출고: 0	26 지시: 0 입고: 0 사용: 0 반환: 0 양품: 0 불량: 0 출고: 0	27 지시: 69 입고: 0 사용: 0 반환: 0 양품: 0 불량: 0 출고: 0	28 지시: 42 입고: 0 사용: 0 반환: 0 양품: 0 불량: 0 출고: 0	29	Etc.
30	1	2	3	4	5	6	



1-1-6. MES 실적 현황(2)

MES V2.0	패뉴 검색(ctrl-f3)	<u> </u>	?				반갑물	입니다. 시스템 관리자님 [로그아웃] 🔯	릭하면 세부 데이터
DME(H) 시스템관리(S) 기준경	崖 📋 2018-09-12	작업 지시 조회					×		수 있습니다.
MES실적 현	풍번	품명	규격	공정	설비	납기일자	지시랑		
••••	CPP02CCPP1050	CPP02_WHITE	1*1050*1	코팅공정	코팅 1호기	2018-09-12	4000		
MES 실적 현황	CPP02CCPP1050	CPP02_WHITE	1*1050*1	코팅공정	코팅 1호기	2018-09-12	4000	중 데이터 추적/MES 실적 현황	
	CDC04GCPT1500	CDC04_인쇄용무광	1*1500*1	코팅공정	코팅 2호기	2018-09-12	21000		
012 2 1 018	CDC08PCPT1500	CDC08_인쇄용프라이마	1*1500*1	코팅공정	코팅 2호기	2018-09-12	18000	Month Week Day	
	CDU15CCDU1050	CDU15_L.YELLOW	1*1050*1	코팅공정	코팅 3호기	2018-09-12	3000		
일요일	CDU15SWHT1050	CDU15_L.YELLOW	1*1050*1	코팅공정	코팅 3호기	2018-09-12	3000	토요일	
26	CDC00SWHT1050	CDC00_공통	KG	코팅공정		2018-09-12	3000	1	
	CPT01LLAM1040	CPT01_PVCWHITE	1*1040*1	코팅공정	코팅 4호기	2018-09-12	4000	지시:0 입고:0	
	CPT02CPTA1040	CPT02_PUWHITE-A	1*1040*1	코팅공정	코팅 5호기	2018-09-12	2000	양품: 31 불량: 0	
	CDG32SCDG1500	CDG32_WHITE	1*1500*1	코팅공정	코팅 6호기	2018-09-12	12000	秦卫: 0	
2	CDG32SCDG1500	CDG32_WHITE	1*1500*1	코팅공청	코팅 6호기	2018-09-12	12000	8	
시시·0 업고·0 사용:0 반환:0	CDC00SWHT1500	CDC00_공통	KG	코팅공정		2018-09-12	12000	사용: 143 반환: 61	
양품: 0 불량: 0 출고: 0	전체: 33		1	2 3			페이지:1/3	양품: 51 불량: 0 출고: 0	
9 지시: 0 입고: 0 사용: 0 반환: 0 양품: 0 불량: 0	양품: 10 불량: 0	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	8품: 0 플	[당: 0		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	달기 : 0	15 지시:3 입고:0 사용:0 반환:0 양품:0 불환:0	
き回:0 1.5	金卫:0	\$1:0	승고: 0		출고:0 20	을고: 0		金卫:0 22	
10 지시:0 입고:0 사용:0 반환:0 양품:0 불량:0 출고:0	시(: 72 입고: 0 사용: 0 반환: 0 양품: 0 불량: 0 출고: 0	18 지시: 49 입고: 0 사용: 0 반환: 0 양품: 0 불량: 0 출고: 0	지시: 39 일 사용: 0 년 양품: 0 월 출고: 0	고: 0 !환: 0 량: 0	20 지시:66 입고:0 사용:0 반환:0 양품:0 불량:0 출고:0	21 지시: 45 입고 사용: 0 반환 양품: 0 불량 출고: 0		22 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
23 지시:0 입고:0 사용:0 반환:0 양품:0 불량:0	24 지시:0 입고:0 사용:0 반환:0 양품:0 불량:0	25 지시:0 입고:0 사용:0 반환:0 양품:0 불량:0	26 지시:0 일 사용:0 일 양품:0 월]고: 0 1환: 0 당: 0	27 지시: 69 입고: 0 사용: 0 반환: 0 양품: 0 불량: 0	28 지시: 42 입고 사용: 0 반환 양품: 0 불량		29	Etc.
30	1	2	3		2000 4	5		6	



1. WEB MES 1-1. MES개요 및 기본기능 1-1-6. MES 실적 현황(3)		
- 일별작업실적 현황	Description	
	• 일별 작업의 상태를 시간 로 확인 할 수 있습니다	간별
전 전 전 적 시 전 열 관 이 전 전 적 시 전 열 관 이 전 전 적 시 전 열 관 이 전 전 적 시 전 월 관 ····································		
도 실적 현황 MES 실적 현황 A (BOIT 주제ARS SAT NE)		
(1) 03월 22월 Marth Week Day		
00AM 시작0 대가0 중자0 원로:0		
01 AM 시작:0 대가:0 중자:0 완료:0		
02 AM 시작:0 대간:0 중자:0 원료:0		
03 AM 시작:0 대가:0 중치:0 원호:0		
04 AM 시작:0 대가:0 중자:0 원호:0		
05 AM 시작:0 대가:0 중지:0 완료:0		
06 AM 시작:0 대가:0 중자:0 완료:0		
07 AM 시작:0 대가:0 중자:0 원로:0		
08 AM 시작:0 대가:0 중자:0 원료:0		
09 AM 시작:0 대가:0 중자:0 판로:0		
10 AM 시작:0 대가:0 중자:0 판료:0		
11 AM 시작:0 대가:0 중자:0 원료:0		
12 PM 시작:0 대가:0 중자:0 환료:0		
13 PM 시작:0 대가:0 중자:0 환료:0		
14 PM 시작:0 대가:0 중자:0 완료:0		
15 PM 시작:0 대가:0 중지:0 원료:0		
16 PM 시작:0 대가:0 중지:0 원드:0		
17 PM 시작:0 대가:0 중지:0 원료:0	Etc.	
18 PM 시작:0 대가 6 중자 0 원료:0		
19 PM 시작:0 대가 중지:0 원료:0		
20 PM 시작:0 (17:0 중자:0 환료:0		
21 PM 시작:0 대가:0 중자:0 원료:0		
22 PM 시작:0 대가:0 중자:0 원료:0		
23 PM 시작:0 대가:0 중자:0 원료:0		
849 전원 (2014) 100 (20		



1-1-7. MES 파일 공유, 파일저장





1-1-7. MES 파일저장





15

dvARENA





1. WEB MES 1-3. 구매/자재관리

1-3-1. 입고의뢰



1. WEB MES 1-3. 구매/자재관리

1-3-1. 입고의뢰

- 입고의되 마	고느 성	8		1									
HMES 2.0 HOME(H) 시스템관리(S) 기준정보(B)	MES기준정보(N	뉴 검색(ctrl-f3)) 구매/자재관리(I) 공정공						×	_	반갑습니다. 시스템 관리	자님 [로그아운] 🏟		
() (주정보 조희 입고의뢰 관리 입:	📥 1처리 관리	10											
이고이리 관리		HA	의되일자	2018-05-14		URT008^1^180514^0001	의퇴규석 100	-					
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			21403	20		URT008^1^180514^0002	100			▲ 구매/자재관리	()/입고의퇴관리		
2018-04-03		2018-05-18	풍번	URTODS		URT008^1^180514^0004	100				+ - 9		
	۹		풍명	106M						직접등록 빌	주정보 참조		
의뢰일자 거래치 2018.05.14 일상	경사여부 무건사	발주번호 R0180500055 URI008	은 규격	100KG						의뢰규격	수정 바코드		
2018-05-14 월상	무걸사	PO1805000055 TON08	의뢰규격	400.00						400KG			
2018-05-14 월삼 2018-05-14 월삼	무검사 무검사	PO1805000055 TON09 PO1805000055 TON04	LOT_NO	180514						400KG			
() 2018-05-14 월삼	무겁사	PO1805000055 UR1003	단위규격	단위규격	바코드생성					1,600KG			
2018-05-14 일삼 2018-05-14 일삼	무검사 무검사	PO1805000055 URT002 PO1805000055 TON055		15.71 × 70						400KG			
2018-05-14 일삼	우검사	PO1805000055 TON05	알먹수량	물역우방						2,000KG			
2018-05-14 월삼	부검사	PO1805000055 TON04	\$				바코드	중력 닫기		40KG			
2018-05-14 월삼	무검사 건사	PO1805000055 MED00 PO1805000056 FUD00	7	CDP02 WHITE	130*1100*500		_			150KG			
2018-05-14 두림	검사	PO1805000056 FUD003		CDP03_RED	130*1100*500					10,400M			
2018-05-14 두림	검사	PO1805000056 FUD008		CDP08_GREEN	130*1100*500					5,000M			
2018-05-14 두입	검사	PO1805000056 FUD01		CDP11_ORANGE	130*1100*500					4,900M			
2018-05-14 두림	검사	PO1805000056 FUD016		CDP16_GOLD	130*1100*500					8,000M			
2018-05-14 두팀 2018-05-14 두팀	성사 검사	PO1805000056 FUD011		CDP17_SILVER CDP25_LGREEN	130*1100*500					5,000M 5,000M			
					1 2	3 4 5 1					페이지:1/24		
					COPYLIGHT ©	dvArena ALL RIGHTS RESERVED				입고 의뢰 정보 데이터	가 조회 되었습니다.		
- 입고 의	뢰가	완료되(거 해당	당 품목(에 대힌	바코드를	생성ㅎ	는 기능'	입니다.				
MJU	7 H Y H Y		– ட 4			0 - +		ᅯ╖᠇ၬ		자치고	01 7		Etc
- 여기적	30	핀 마고!	二一、	김지 마.	고느도	칩끄ᄭ리╯	'[뇌기	신까지는	: 새고도	입아시	ᆭᅶ,		LIC.
T T	0 ⊏				- ヘ I I FI								
~[세 사]	5 5	' '생산'에	이공	피시 끊	급니니	•							
바ㅋㄷㅋ	르 추	려치어ィ	עעמ	비서 스이	コル	이고처리를	리하 스	이스니더	.r				
- 비포트림	2 2	-144				티포시니클		ᆻᆸᅴᇅ	1				

1. WEB MES 1-3. 구매/자재관리

1-3-3. 재고관리

1. WEB MES 1-4. 공정관리

1-4-1. 재공현황

MES 2.0 40ME(H) 시스템관리(S) (S) 사	미뉴 점색(ctrl-f3) 기운정보(8) MES기운정보(N) 구(8/자재관리()) 공정관리(↑ 19 생산관리(F) 풍질:	만리(Q) 영업관리(K) 레시피관리(R) 통계((2) 데이터	卒 殉(I)	반갑습니다. 시스템 컨리자님 (로그아운) 💠	4:08 4	• 재고이동	자재출고 내역
비가동내역 설비이의 조페	(편리 제공 현황							MES 2 0	[재고이동차	리내역], 재고조
재공 현황							♠ 공정관리(P)/제공연활	- 공정관리(P)	내 역은 [새.	고소성내역] 메두
바코드행	* 공정 ALL	•							서 소외알	수 있습니다
중빈/중명 조회	α.						바코드안쇄 -	비 가동 내역 초 실비 이역 관리		
· 강정	응번	89	바코드규격 LO1	rNO 바코드	연결	민정결과 수1	el 20	••••	•[재고현홍] 메뉴에서는 징
 압출공정 	CDE03ACDE1050 CDE03	(RED 0*10	050*862 18i	0514 CDE03ACDE1050*1*180514*0002	일반	AA	5	재공 현황	별 또는 품·	목 별로 바코드 =
암출공정	CDE03ACDE1050 CDE03	_RED 0*10	250*500 184	0514 CDE03ACDE1050*1*180514*0003	일반	AA	1		을 쉽게 확	이학 수 있습니다
 답불송성 압출공정 	CDE07ACDE1050 CDE01	_GREY 0*10	180 1003 180 050*500 180	0514 CDE07ACDE1050^1^180514^0001	일반	AA	1	바코드별 · 공정 ALL ·		
🔲 압출공정	CDE08ACDE1050 CDE08	GREEN 0"10	18	0514 CDE08ACDE1050^1^180514^0001	일반	AA	1	통반(동맹 조희 Q.		
 압출공정 압출공정 	CDE08ACDE1050 CDE08 CDE09ACDE1050 CDE09	_GREEN 0110	050*633 18/ 050*790 18/	0514 CDE08ACDE1050^1^180514^0002 0514 CDE09ACDE1050^1^180514^0001	일반 일반	AA AA	1 1			
안중곳것	CDE11ACDE1050 CDE1	ORANGE 0°10	150*543 18	0514 CDE11ACDE1050^1^180514^0001	89	AA	1	재공 정보		
 압축공정 압축공정 	CDE11ACDE1050 CDE11 CDE22ACDE1050 CDE2	_ORANGE 0*10	050°459 180 050°500 180	0514 CDE11ACDE1050^1^180514^0002 0514 CDE22ACDE1050^1^180514^0001	일반 일반	AA AA	5	공장명 압출공정		
압출공정	CDE23ACDE1050 CDE23	кнакі 0*10	050*500 18	0514 CDE23ACDE1050^1^180514^0001	일반	AA	1	8건/8명 [CDE03ACDE1050] 배코드 CDE03ACDE1050*1*180514*0001		
 안중공정 아종고자 	CDE24ACDE1050 CDE24	AQUA 0°10	1801500 180	0514 CDE24ACDE1050*1*180514*0001	월년 91년	AA		수당 1		
 집불응경 입출공정 	CDE28ACDE1050 CDE28	UNE-YELLOW 010	050° 500 181 050° 185 181	0514 CDE28ACDE1050^1^180514^0001	1912 1912	AA	5	공정명 압출공정		
🛛 압운공정	CDE28ACDE1050 CDE28	UNE YELLOW 0"10	050*315 18	0514 CDE284CDE1050^1^180514^0002	월반	AA	1	불만/음양 [CDE03ACDE1050] 바코드 CDE03ACDE1050*1*180514*0002		
입출공정 입출공정	CDE32ACDE1050 CDE33 CDP01LLAM1070 CDP0	_NEBLUE 0*10	050*1150 180 070*283 184	0514 CDE32ACDE1050^1^180514^0001 0514 CDP01LLAW1070^1^180514^0001	일반 일반	AA		수량 1		
: 압출공정	CDP02LLAM1070 CDP0	WHITE 0°10	070*729 18	0514 CDP02LLAM1070^1^180514^0001	일반	AA	1	공정명 압출공정		
 압출공정 아출고저 	CDP02LLAM1070 CDP02	WHITE 0110	070*538 18	0514 CDP02LLAM1070*1*180514*0002	일반	AA		풍번/풍명 (CDE03ACDE1050) 바코드 CDE03ACDE1050118051440003		
압출공정	CDP02LLAM1070 CDP0	UWHITE 0110	070*545 18	0514 CDP02LLAM1070*1*180514*0004	일반	AA.	5	48 1		
 압출공정 ····································	CDP16LLAM1070 CDP16	_GOLD 0*10	181	0514 CDP16LLAM1070^1^180514^0001	88	AA	1	공정명 압출공정		
·····································	CDP16LLAM1070 CDP16	(GOLD 010	070*520 18	0514 CDP16LLAM1070^1^180514^0002	월년 일년	AA	5 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	동번/풍명 [CDE05ACDE1050]		
선택:0				2 3 4 5 🕨			페이지:1/711	< > 🖞 🛱 🗇		
			COPYLIC	SHT © dvArena ALL RIGHTS RESERVED			제공 데이터가 조회 되었습니다.			
				PC 하면>				<모바익 하면>		
- 재	고관리에	서 자	재 출.	고를 하면	해당	당 바	코드는 공정으로 이동	·합니다.		
- 공	정에서 성	방산 다	기중	인 바코드를		조회적	하는 화면입니다.			Etc.
- 품	목별, 공7	정별로	. 자재	수량을 확	·인'	할 수	있고 바코드를 인쇄	할 수 있습니다.		

22

dvARENA

1. WEB MES 1-5. 생산관리

1-5-2. 생산진행현황조회

1. WEB MES

1. WEB MES 1-7. 영업관리

1-7-1. 주문조회

1-8-1. 통계

1-8-1. 통계

1-8-1. 통계

1-8-3. 데이터 추적

1. WEB MES 1-8-3. 데이터 추적 1-8. 통계 및 추적 Description 3. 재고 추적 - 창고, 공정에 있는 재 _ 0 × 💼 생산 자동화 솔루션(dvMES) 고를 확인 할 수 있습 MES V2.0 반갑습니다. 시스템 관리자님 [로그아웃] 🔅 파일공유 ↑ Q ? 니다. HOME(H) 시스템관리(S) 기준정보(B) MES기준정보(N) 구매/자재관리(I) 공정관리(P) 생산관리(F) 품질관리(Q) 영업관리(K) 레시피관리(R) 통계(G) 데이터추적(T) - 품목 및 수량을 확인할 수 있습니다. 재고현황다이어그램 중 데이터 추적(T)/재고현황다이어그램 창고 공통창고 장소 전체 Q tz . . ۳ Q Q 자재 추적 품번/품명 검색 전체(검색데이터) 공통창고 배합3장고 A동창고 [품목: 2 , 바코드: 36 B등급창고 [품목: 3 , 바코드: 3 배합1창고 폐기장고 배합1창고 [품목: 140 , 바코드: 2,852 <mark>배합3창고</mark> [품목: 51 , 바코드: 110 생플창고 [품목: 1 , 바코드: 2 Etc. 임가공제품 보관창고 재고현황다이어그램 화면이 로드 되었습니다. COPYLIGHT OdvArena ALL RIGHTS RESERVED

2. POP

36

2. POP

3-1. PDA 메인화면 Description E Š 14:43 - PDA 메인 화면으로 입고, 생산, 불량, 입고,재고,출하 관리 0 출하 데이터 통계를 확인할 수 있습 니다. WMES - 입고처리, 재고이동, 출하처리 기능으 로 한 번에 이동할 수 있습니다. 입고수량 작업실적 출하수량 작업지시 - Android 버전은 바코드 스캐너를 탑 재한 PM80 기기를 기반으로 한 버전 양품 불량 일자 입고 출하 과 일반 안드로이드 폰 카메라로 바 2017-03-15 코드를 스캔할 수 있는 버전이 존재 2017-03-14 2017-03-13 합니다. 2017-03-12 - 제품 UI와 이미지 등 PM80 기기 버 2017-03-11 전에 더 최적화 되어있습니다. 2017-03-10 2017-03-09 2017-03-08 Etc. Ë Ð 8 입고처리 출하처리

3. PDA

3. PDA

3-2. 바코드 스캔 처리

3. PDA	3-3. 바코드 정보 2	돈회	
			Description
바코드 정보	바코드 정보	바코드 정보	- 스캔한 바코드의 기본 정보, 입고, 검사, 생산, 투입, 투입자재 등의 정보를 조회할 수 있는 메뉴
검사 정보 김사고분 :2018-05-03 검사구분 :공정검사 검사결과 :AA 검사 가 :김종욱 검사내용 : 토입 정보 (1건) • 투입위치 : 코팅공정 / 코팅실 지시번호 : C2-180508-3 규 격 : 아*1080*3030 작 업 자 : 박광용	CDC02LOPP1080^1^180503^0004 품번/품명 :CDC02LOPP1080 / CDC02_OPP 합지 재고위치 :코팅공정 / 코팅실 재고규격 :0*1080*330 재고등급 : 계정구분 :반제품 재고수량 :1 포장수량 :0 반제품 정보 생산일시 :2018-05-03 20:10:36 생산위치 :코팅공정 / 코팅실 지시번호 :C4-180503-1 작업 자 :최광식	입고 정보	 해당 바코드의 구분(원재료, 반제 품, 제품)에 따라 조회되는 정보 가 달라집니다. 원재료: 입고정보, 검사정보, 투입 정보, 생산정보를 조회할 수 있습 니다. 반제품: 해당 반제품의 생산 정보, 생산 시 투입된 자재 정보, 검사 정보, 투입 정보를 조회할 수 있 습니다. 제품: 해당 제품의 생산 정보, 생 산 시 투입된 자재 정보 를 조회 할 수 있습니다.
생산 정보 (2건) 생산바코드 : CDU32CCDU1050^1^180509^0001 스 캔	생산량:3,030M 투입 자재 정보 (4건) ^	우입 경모 (4건) ^ 투입일자: 2018-05-02 투입위치: 압출공경 / 압출실 지시번호: T2-180502-3 스 캔	Etc.
	< 바코드 정보 조회 화면 >		

			50: uDu 💎 💼 69	9% 13:24	
2016-11-28		입고 자재창고 현대자동자	고 처리 내역 자재02색 ^E TF 서브앗세이 블 상세정보	✔ 삭제	- PDA에지 스젠 지리한 대역을 바로 조회할 수 있습니다. - 내역조회는 입고처리, 자재투입, 재고
1016-11-28		자재창고 현대자동자	자재02섹터 TF 서브앗세이 블랙 F/LH		이동 등 스캔처리가 가능한 내역은 모두 조회 가능한니다
016-11-28		자재창고 현대자동자	자재02섹터 TF 서브앗세이 블랙 F/LH		- WEB에서 처리한 내역도 같이 조회됩
.016-11-28		자재장고 현대자동자	자새UZ젝터 TF 서브앗세이 블랙 F/LH		니다.
016-11-28		자재창고 현대자동자	자재02섹터 TF 서브앗세이 블랙 F/LH		- WEB에서와 같이 기간, 검색조건 등
016-11-28	30	자재창고 현대중공업	자재02섹터 TF SUB ASSY FRT LH LK		을 추가하여 조회할 수 있습니다.
2016-11-28	40	자재창고 현대중공업	자재02섹터 고무패드		
2016-11-28	40	자재창고 현대중공업	자재02섹터 고무패드		
2016-11-28	40	자재창고 현대중공업	자재02섹터 고무패드	1/1	
2016-11-28	40	자재창고 현대중공업	자재02섹터 고무패드	1/1	
					Etc.
1			더보기		

4. 생산 현황 모니터링

4-1. 모니터링

